DOE

Experimental Design

Destinatari:

- Addetti e Responsabili dello Sviluppo Prodotti,
- Addetti e Responsabili della Produzione,
- Addetti e Responsabili della Qualità.

Più in generale tutti coloro che, a vari livelli, sono responsabili della qualità e della funzione dei prodotti.

Obiettivi:

Essere in grado di prevedere, attraverso una serie mirata di esperimenti, gli effetti indotti dalle variazioni ed interazioni dei vari fattori che agiscono sul sistema in esame in modo da passare dal metodo degli esperimenti ad hoc al metodo degli esperimenti strutturati ed ottimizzati.

L'uso corretto di concetti e strumenti statistici consente di ridurre il numero degli esperimenti sviluppando altresì, attraverso l'interattività del lavoro di team, la creatività e l'innovazione in quanto è possibile costruire un modello che lega le risposte del sistema alle variazioni ed interazioni dei diversi fattori che lo influenzano.

Interpretazione dei risultati ottenuti mediante adeguate metodologie.

Contenuti:

Il contesto del Design of Experiment

- I vincoli di tempo e costo che impongono la pianificazione
- Passare dal metodo degli esperimenti ad hoc, al metodo degli esperimenti strutturati ed ottimizzati

Individuazione dei fattori

- Fattori di variazione e fattori di rumore
- Costruire il modello che lega le risposte del sistema alle variazioni ed interazioni dei diversi fattori che lo influenzano
- Fattori a due e più livelli

Pianificazione degli esperimenti

- Programmare, condurre ed analizzare una serie mirata di esperimenti finalizzata alla ottimizzazione delle risposte del sistema, utilizzando il metodo delle matrici ortogonali.
- Costruzione delle matrici ortogonali e la sovrapposizione degli effetti (ALIASING)
- Minimizzare il numero degli esperimenti necessari.

Analisi dei risultati

- Interpretare i risultati ottenuti (Diagrammi di Daniel)
- Interpretare la correlazione tra i fattori
- Definizione dei modelli matematici per le previsioni

DOE

Experimental Design

	• Surface Plot • Significatività dei modelli e analisi dei residui • Comprendere i vantaggi di una sequenza mirata di esperimenti rispetto ad una sperimentazione ad hoc.
Metodologia:	Presentazioni, esempi, esercizi e discussioni.
Documentazione:	A ciascuno partecipante verrà fornito il manuale FORD per l'applicazione.
Prerequisiti:	Nessuno.
Durata:	2 giornate - 9:30-17:30
Docente:	Ing. Renato Fabbri o Ing. Alessandro Kokeny CUBO Società di Consulenza Aziendale Srl
Quotazione:	€ 850,00 (iva esclusa) per partecipante, comprensivo dei pranzi di lavoro e dei coffee breaks.
1° Semestre 2018:	Bologna, • 21 - 22 Febbraio • 22 - 23 Maggio
Attestati:	Verrà rilasciato un Attestato di Partecipazione

Il corso può essere:

- Erogabile presso la vostra azienda
- Personalizzabile nei contenuti
- Seguito da sessioni di follow-up
- Erogabile in codocenza
- Erogabile in modalità ONE to ONE