L'approccio Six Sigma si pone l'obiettivo di migliorare la soddisfazione del Cliente, attraverso il miglioramento della Capability dei processi, a sua volta ottenuto identificando in maniera corretta le caratteristiche **Critical to Quality** ed implementando successivamente, azioni migliorative che permettano di ridurre la variabilità dei processi in termini di caratteristiche CtQ.

Il corso pertanto consente ai partecipanti di comprendere, la filosofia Six Sigma e la sua Metodologia Principale basata sul **Ciclo DMAIC (Define - Measure - Analyze - Improve - Control)** con **l'obiettivo** di fornire le conoscenze e competenze necessarie per l'applicazione dei numerosi strumenti quali-quantitativi che caratterizzano tale approccio. Al termine del corso, il partecipante avrà acquisito le conoscenze tecniche, gestionali e statistiche, funzionali di base, per quantificare la definizione del problema, individuare le cause generatrici, valutare l'affidabilità dei dati, generare soluzioni correttive e infine, monitorare in maniera sistematica e scientifica, le prestazioni ottimizzate.

Destinatari

Il corso si rivolge a:

- Diplomati, Laureati e Professionisti che intendono comprendere la metodologia Six Sigma;
- Dirigenti e Responsabili aziendali che vogliono approfondire le proprie conoscenze, al fine di valutare l'applicabilità della metodologia alla propria organizzazione e identificarne i potenziali benefici;
- Personale coinvolto in progetti Six Sigma e responsabile di supportare il Team di specialisti nell'identificazione e valorizzazione di opportunità di miglioramento all'interno del proprio ambiente di lavoro.

Programma

Programma di formazione; Introduzione al modello SIX SIGMA; La fase di DEFINE: gli strumenti; Analisi dei sistemi di misura; Gli Strumenti; Piano e stratificazione dei dati; Strumenti di analisi descrittiva dei dati; Studio di Capability; Richiamo metodologia Dmaic - Scopo fase di analisi - Diagramma Causa - Effetto - I 5 Perché; Principali distribuzioni di probabilità; Campionamento - Intervalli di confidenza; Test statistici; Anova: Analisi della Varianza Correlazione e Regressione; Richiamo DMAIC - Scopo fase DMAIC - Gestione Fase DIMAIC; FMEA; DOE; Richiamo Metodologia DMAIC - Scopo della fase di Control - Introduzione al Controllo Statistico di Processo; Carte di Controllo per Variabili; Carte di Controllo per Attributi - Carta di Precontrollo.

Docenti

Dott. Andrea Audisio : Senior Consultant e Formatore nel settore Manufacturig per le aree Manutenzione, Qualità e Miglioramento Continuo; Esperto in analisi e riprogettazione dei processi di manutenzione, Ingegneria di Manutenzione, progettazione e sviluppo TPM; Analisi Sistemi di Misura(MSA),Controllo Statistico di Processo (SPC), Coordinamento e supporto gruppi di lavoro P-FMEA; Progettazione organizzativa del processo di miglioramento continuo; Sviluppo sistemi di misurazione delle prestazioni degli impianti (OEE), Supporto tecnico- metodologico ai gruppi di miglioramento per la riduzione delle perdite di produzione.

Requisiti Formazione pregressa
Nessuno

Modalità e Tempi

Tutte le attività didattiche, lezioni, esercitazioni documentali e problem solving sono videoregistrate per favorire l'autogestione dell' apprendimento e sono accessibili **24 ore su 24 e 7 giorni su 7, da qualsiasi device.**

Dal primo accesso al corso, il Corsista ha disposizione **365 giorni** per terminare il percorso formativo e rivedere i contenuti.

Verifiche di Apprendimento e Attestati

La modalità di verifica finale, obbligatoria al fine del completamento del Corso, prevede domande a scelta multipla. Per poter superare la verifica online è necessario conseguire minimo l'80% delle risposte esatte; in caso negativo, il Corsista ha a disposizione due ulteriori tentativi per effettuare il test finale.

Al termine del Corso ad ogni Partecipante verrà rilasciato **Attestato di Frequenza e Profitto Metodologia Six Sigma: Principi ed Analisi (12 h)**